

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – specyfikacja techniczna pojazdu
„Leasing operacyjny fabrycznie nowego samochodu ciężarowego typu
śmieciarka”.

Lp.	Wymagane parametry techniczne pojazdu
PODWOZIE	
1	podwozie fabrycznie nowe (nie starsze niż 2023 rok),
2	dopuszczalna masa całkowita: 18.000 kg
3	kabina dzienna, krótka kompaktowa
4	ilość miejsc siedzących: 3 wyposażone w pasy bezpieczeństwa
5	fotel kierowcy z zawieszeniem pneumatycznym
6	szyby drzwi kierowcy i pasażera sterowane elektrycznie,
7	regulacja zasięgu świateł,
8	oświetlenie wnętrza kabiny.
9	podwozie 2-osiowe,
10	fabryczny rozstaw osi max 3.700 mm
11	oś przednia z zawieszeniem parabolicznym,
12	oś tylna z zawieszeniem pneumatycznym,
13	ogumienie kół jezdnych o średnicy 22,5”,
14	stabilizatory osi przedniej i tylnej,
15	regulacja wysokości zawieszenia,
16	system zapobiegający blokowaniu kół podczas hamowania (ABS),
17	hamulce tarczowe osi przedniej i tylnej,
18	blokada tylnego mostu,

19	silnik wysokoprężny, chłodzony cieczą, co najmniej 6-cylindrowy, o pojemności do 7.700 cm ³
20	moc silnika: 260-300 KM
21	norma emisji spalin: min. EURO 6
22	urządzenie rozruchowe: płomieniowe lub żarowe
23	skrzynia biegów: zautomatyzowana lub automatyczna
24	przystawka odbioru mocy odsilnikowa,
25	wspomaganie: hydrauliczne,
26	kierownica: po lewej stronie pojazdu z regulacją wysokości i kąta pochylenia oraz blokadą koła kierownicy.
27	zbiornik paliwa o pojemności nie mniejszej niż 150 l,
28	min. 24 miesięczna gwarancja na podwozie
29	apteczka,
30	trójkąt ostrzegawczy,
31	lampa ostrzegawcza,
32	podnośnik hydrauliczny min. 10 Mg
33	klin pod koła – 2 szt
34	gaśnica.
ZABUDOWA	
35	zabudowa z owalnymi ścianami, kompletna, fabrycznie nowa (nie starsza niż 2023 rok), z urządzeniem zasypowym tylnym,
36	pojemność skrzyni ładunkowej 15-16m ³ minimalna dopuszczalna masa przewożonych odpadów 5.800 kg
37	przekrój skrzyni ładunkowej prostokątny, skrzynia ładunkowa o owalnych kształtach, każda ze ścian zbiornika wykonana z pojedynczego jednolitego arkusza stali (brak spawów) o grubości min. 3mm,
38	podłoga skrzyni ładunkowej o owalnych kształtach, wykonana ze stali trudnościeralnej o grubości 6 mm np. typu Hardox lub równoważnej
39	skrzynia ładunkowa z rurą spustową na odcieki o poj. min. 80 l umiejscowiona w najniższym punkcie dna skrzyni ładunkowej
40	stopień zagęszczania odpadów – min. 6:1, możliwość zmiany stopnia zagęszczania w układzie hydraulicznym w zależności od rodzaju odpadów - nie mniej niż 2 stopnie.
41	przystosowana do załadunku pojemników od 80 l do 1100 l

42	zabudowa uszczelniona, przystosowana do przewozu odpadów o znacznym stopniu uwodnienia (np.: liście, trawa, odpady kuchenne itp.)
43	króciec odpływowy w wannie załadowniczej z kurkiem kulowym,
44	zabezpieczenie przed niekontrolowanym opadnięciem mechanizmu w przypadku rozszczelnienia układu hydraulicznego
45	udźwig urządzenia załadowniczego – min. 600 kg,
46	kosz zasypowy wykonany z blachy trudnościeralnej np. typu Hardox lub równoważnej
47	siłowniki podnoszenia/opuszczania odwłoka umieszczone na zewnątrz odwłoka
48	objętość kosza zasypowego od 2,5m ³ do 3,0m ³ ,
49	mechanizm zgniatania liniowo płytowy (szufladowy),
50	przewodnice płyty wypychającej umieszczone na ścianach bocznych zabudowy,
51	krawędź kosza zasypowego z otwieraną kłapa umożliwiającą ręczny załadunek odpadów niewymiarowych i wielkogabarytowych (możliwość obniżenia krawędzi kosza do 110 cm od podłoża)
52	siłowniki prasy zgniatającej – hydrauliczne umieszczone po obydwu stronach odwłoka lub wewnątrz
53	sterowanie urządzenia załadowniczego – hydrauliczne, umieszczone po obydwu stronach odwłoka,
54	system uwalniania zakleszczonych przedmiotów,
55	sterowanie cyklami prasy zgniatającej automatyczne i ręczne,
56	blokowanie pojemnika na grzebieniu urządzenia wrzutowego, grzebieniowy podnośnik pojemników połączony z ramionami do kontenerów 1100 l
57	zamocowanie na miotłę i łopatę,
58	kamera do obserwacji pola pracy obsługi z wyświetlaczem min. 6" LCD w kabinie,
59	pulpit sterowniczy w kabinie zawierający co najmniej: a) przycisk „stop awaryjny”, b) przycisk sygnału awaryjnego, c) wyłącznik lampy błyskowej ostrzegawczej oraz lampy oświetlenia roboczego d) panel terminala graficznego z wyświetlaczem LCD min. 4" zawierający co najmniej zaprogramowane przyciski: - załączanie „załadunku/rozładunku”, - przełączanie „załadunek/rozładunek”, - wyłączenie dowolnej funkcji), - ostrzeżenia o stanach awaryjnych układu,
60	możliwość ręcznego zatrzymania ruchu pojemnika w dowolnym momencie cyklu
61	oświetlenie wg obowiązujących przepisów o ruchu drogowym

62	reflektor roboczy z tyłu zabudowy
63	lampa ostrzegawcza oraz lampa oświetlenia roboczego LED w tylnej części zabudowy
64	możliwość montażu instalacji systemu GPS oraz czujników otwarcia odwłoka,
65	zbiornik na wodę o pojemności min. 10 litrów z kranem,
66	stopnie dla ładowaczy z wykończeniem antypoślizgowym wraz z czujnikami automatycznie informującymi kierowcę o tym, który stopień jest zajęty oraz dającym możliwość ograniczenia prędkości do 30 km/h, ograniczeniem manewru cofania śmieciarki,
67	uchwyty dla załogi korzystającej ze stopni
68	minimum dwa wyłączniki bezpieczeństwa,
69	zabudowa musi spełniać aktualnie obowiązujące wytyczne oraz normy Unijne
POZOSTAŁE WYMAGANIA	
70	całkowita długość pojazdu max. 8.300 mm, całkowita wysokość pojazdu z zabudową max. 3.300 mm,
71	kolor zabudowy: pomarańczowy lub biały
72	pojazd nie może posiadać napisów reklamowych czy też oznaczenia innej firmy z wyłączeniem oznaczeń producenta pojazdu
73	pojazd musi być zarejestrowany w Polsce jako pojazd ciężarowy do przewozu odpadów komunalnych
74	max. odległość do stacjonarnego, autoryzowanego serwisu poniżej 100 km
75	minimum 24 miesięczna gwarancja na zabudowę

Prezes Zarządu
Jerzy Kliś

-dokument podpisany elektronicznie-

.....
podpis Kierownika Zamawiającego

23.10.2023

.....
/data i podpis/
Zatwierdził